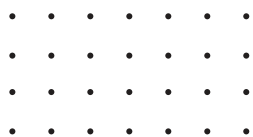




Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła



Spis treści



01.

Air Saver

06.

Zasady działania

02.

Funkcje główne

07.

Sterowanie

03.

Funkcje dodatkowe

04.

Dane techniczne

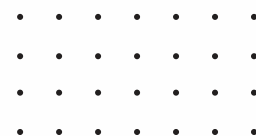
05.

Wymiary urządzenia



01. Air Saver

- > Air Saver to kompaktowe urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła montowane w ścianie budynku. Jednostka wyposażona jest w ceramiczny wymiennik, wentylator oraz filtry. Akumulacyjny wymiennik zatrzymuje energię ciepłą z powietrza wywiewanego, by następnie ogrzać powietrze nawiewane do pomieszczenia. System ten sprawia, że strumienie powietrza nie mieszają się. Zaletą systemu jest możliwość zsynchronizowania kilku urządzeń sterowane bezprzewodowo (pilot zdalnego sterowania, aplikacja na smartfona). Urządzenia Air Saver doskonale sprawdzają się w budynkach mieszkalnych jednorodzinnych jak i wielorodzinnych, wtedy gdy w posiadanym budynku nie ma miejsca na montaż rekuperacji scentralizowanej lub gdy wynajmujemy pomieszczenie w budynku i chcemy zadbać o czyste i zdrowe powietrze, a jednocześnie zmniejszyć wydatki na ogrzewanie.



02. Funkcje główne



Filtr G4

Oczyszczający powietrze oraz zapobiegający zabrudzeniu wymiennika



Wentylator EC

Energooszczędny silnik EC



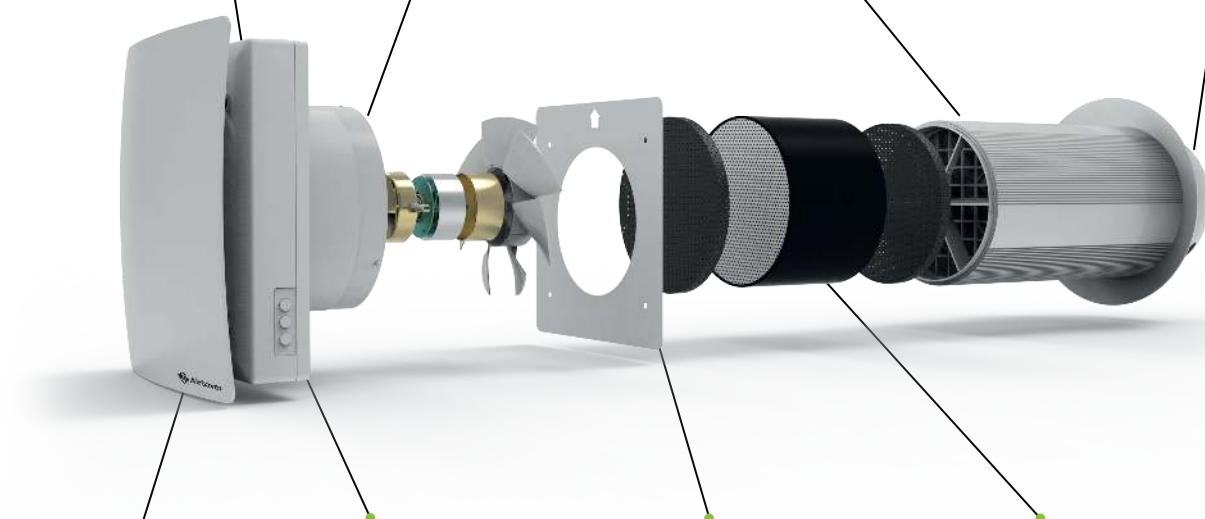
Kanał Wentylacyjny

Teleskopowy kanał wentylacyjny



Czerpnia Zewnętrzna

Zapobiegająca dostawianiu się wody do wnętrza budynku



Panel magnetyczny

Dekoracyjny wewnętrzny panel magnetyczny z funkcją łatwego montażu i demontażu



Czujnik wilgotności

Umożliwiający automatyczną pracę wentylatorów



Ramka montażowa

Ułatwiająca montaż urządzenia



Ceramiczny wymiennik ciepła

Zapewniający odzysk ciepła do 90%

03. Funkcje dodatkowe



Wtyczka zasilania

Ułatwia samodzielnie podłączenie urządzenia



Aplikacja

Sterowanie za pomocą aplikacji w smartfonie



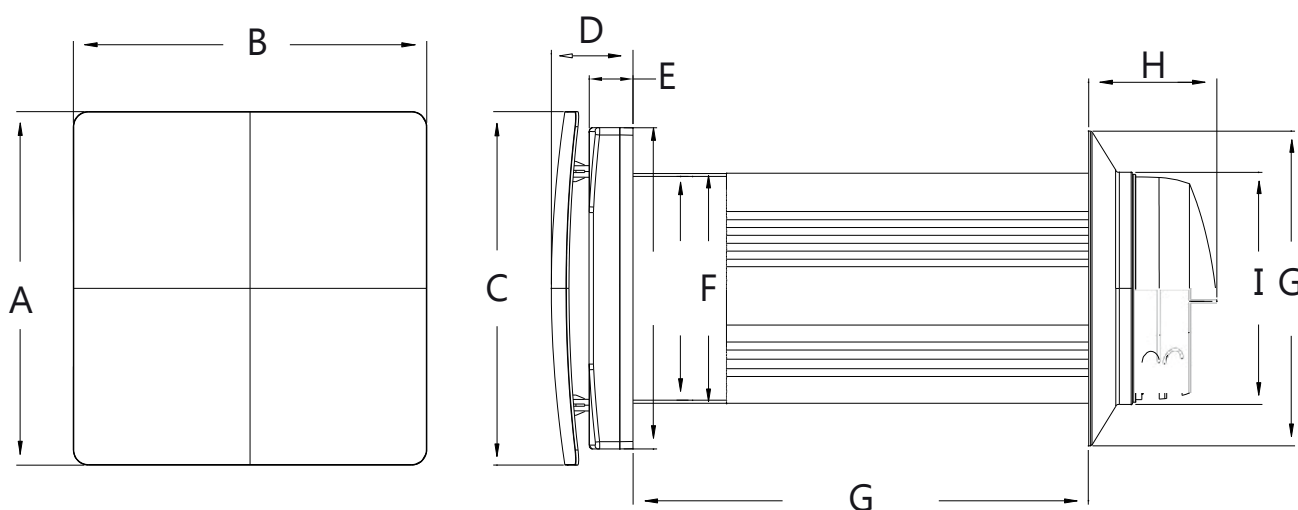
Pilot

Sterowanie za pomocą pilota zdalnego sterowania

04. Dane techniczne

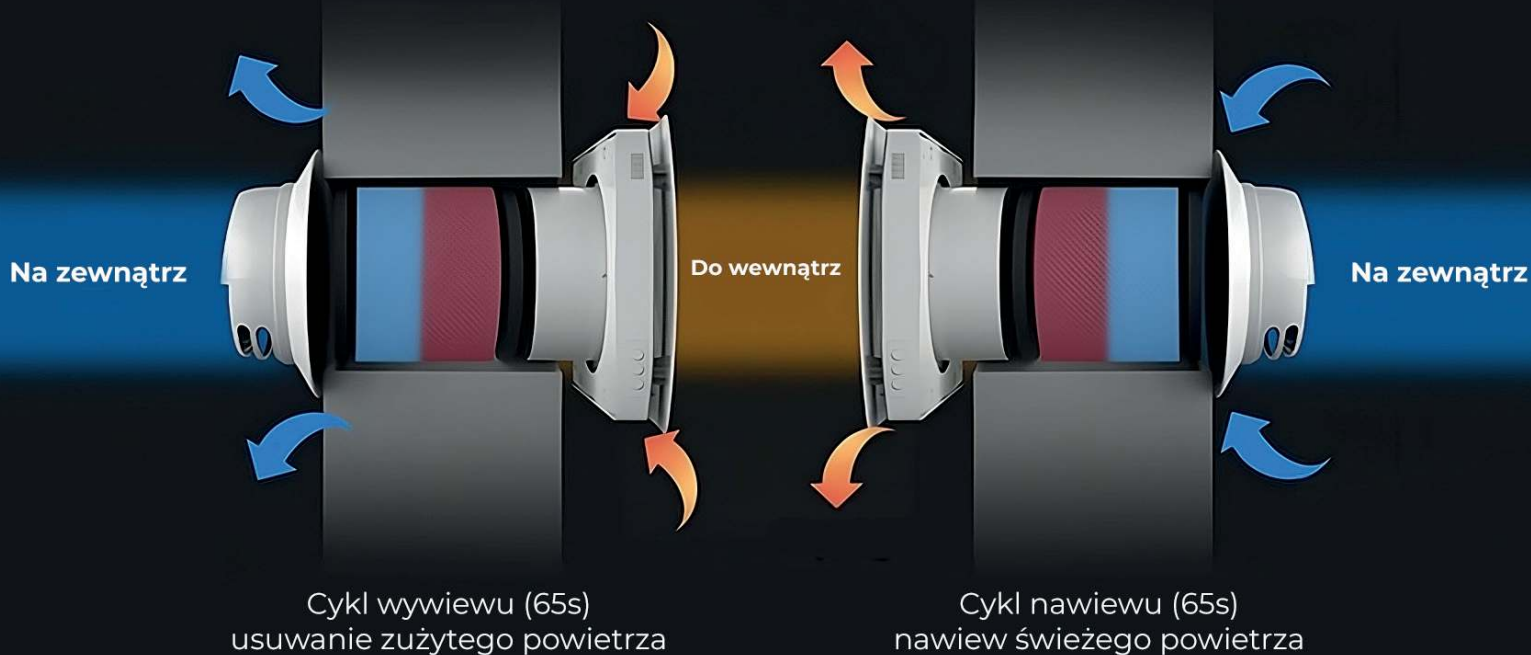
Specyfikacja											
Model	Średnica kanału	Tryb pracy	Napięcie zasilania	Moc wentylatorów	Obroty wentylatora	Wydajność	Poziom hałasu	Sprawność wymiennika	Klasa energetyczna	Temperatura powietrza	Waga
VT 501-MS	160 mm	NOCNY	100 ~ 240V 50/60Hz	1,6 W	800 (obr/min)	20 m ³ /h	13 dB	do 90%	A	od -20°C do +50°C	5,5 kg
		I		1,8 W	1000 (obr/min)	48 m ³ /h	22 dB				
		II		3,9 W	1600 (obr/min)	54 m ³ /h	25 dB				
		III		7 W	2200 (obr/min)	60 m ³ /h	33 dB				
VT 125-MS	125 mm	NOCNY	100 ~ 240V 50/60Hz	5,5 W	995 (obr/min)	20 m ³ /h	13 dB	do 90%	A	od -20°C do +50°C	4,5 kg
		I		5,8 W	1475 (obr/min)	30 m ³ /h	19 dB				
		II		7,3 W	2085 (obr/min)	45 m ³ /h	25 dB				
		III		9,5 W	2535 (obr/min)	60 m ³ /h	33 dB				

05. Wymiary urządzenia

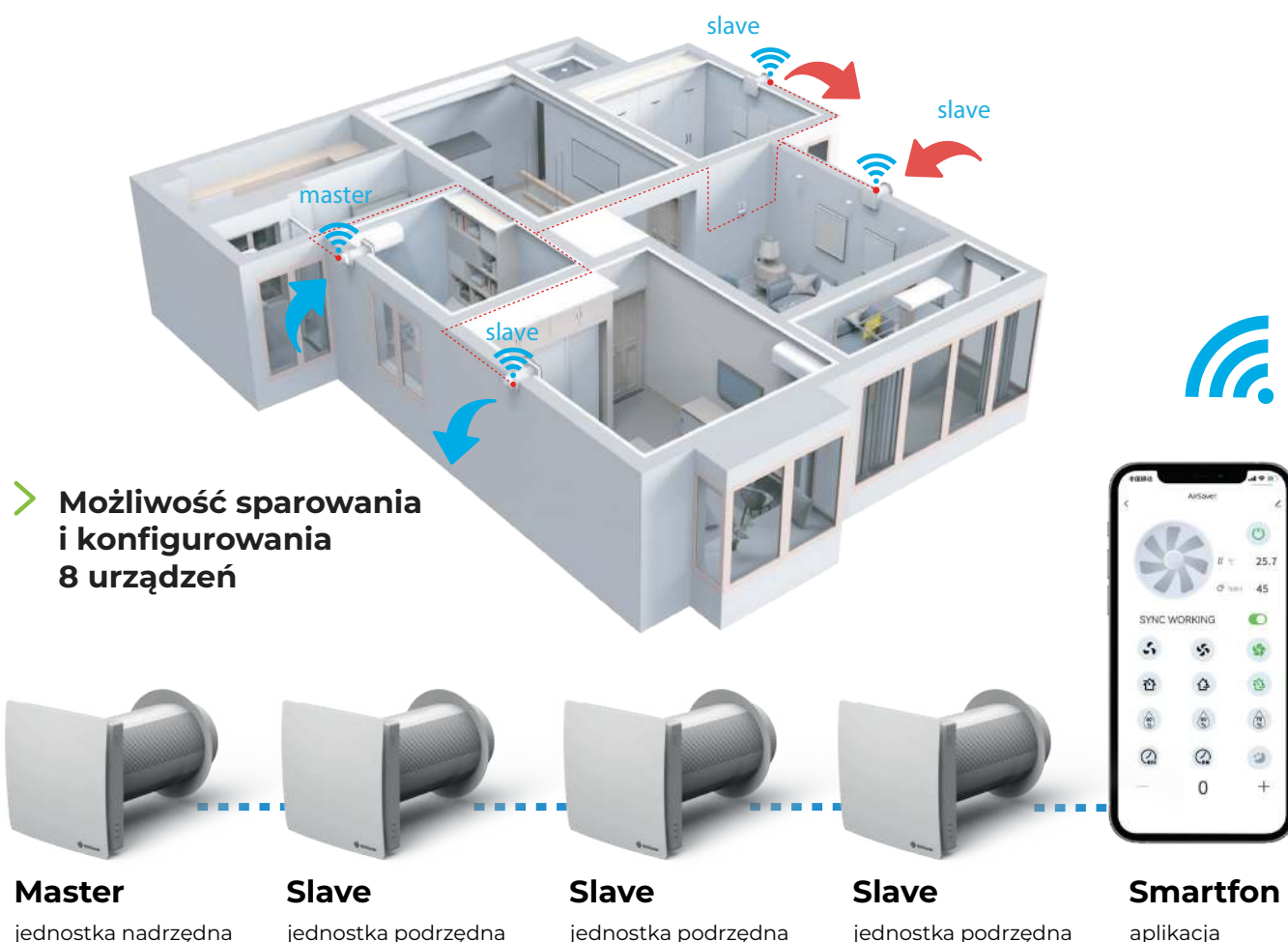


Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	G
VT125-MS	245	245	245	63,3	43,5	125	320-500	86	119	183
VT501-MS	242	242	242	56	30,1	157,6	250-500	87,87	159	215,5

06. Zasady działania



Zasady działania wielu urządzeń



07. Sterowanie

> Pilot zdalnego sterowania



> Sterowanie aplikacją





Systemy rekuperacji
Systemy wentylacji
Systemy kominowe

PRODMAX Sp. z o.o.
ul. Sokołowska 38
05-806 Sokołów
NIP: 5342658107
REGON: 523805523

Biuro obsługi klienta

tel.: +48 604 441 233

tel.: +48 696 039 007

email: sprzedaz@prodmax.pl