

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF
THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
1450 – CPR – 0010



Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady 305/2011/UE z dnia 9 marca 2011 z późniejszymi zmianami (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 with later amendments (the Construction Products Regulation or CPR) this certificate applies to the construction product:

**Systemy kominów metalowych jednościennych i dwuściennych
kwasoodpornych i żaroodpornych
Elastyczne przewody spalinowe ze stali kwasoodpornej
wymienionych na stronach 2+8
Single wall and double wall acid proof metal chimney systems and heat resistant
Flexible stainless steel metal flue liner
described on pages 2+8**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta
/ placed on the market under the name or trade mark of:

F.H.P. PRODMAX Robert Lichoń
05-806 Sokołów ul. Sokołowska 38

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym */ and produced in the manufacturing plant(s):*

F.H.P. PRODMAX Robert Lichoń
09-300 Żuromin ul. Wyzwolenia 130

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm): */ This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s):*

EN 1856-1:2009; EN 1856-2:2009

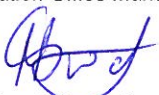
w Systemie 2+ są stosowane oraz że */ under system 2+ are applied and that*

**zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania
the FPC is assessed to be in conformity with the applicable requirements**

Niniejszy certyfikat został wydany w dniu 16.05.2014 znowelizowany w dniu 31.10.2016 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany lub warunki jego wytwarzania w zakładzie produkcyjnym nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą ZKP.

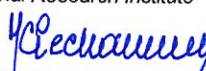
This certificate was issued on 16.05.2014 updated on 31.10.2016 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Kierownik
Biura Certyfikacji
Certification Office Manager


Magdalena Swat



Dyrektor Instytutu Nafty i Gazu
Państwowego Instytutu Badawczego
Director of the Oil and Gas Institute
National Research Institute


Marią Ciechanowska

Kraków, 31.10.2016r.



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl
BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



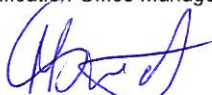
AC 010

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF
THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
1450 – CPR – 0010



7. Metalowe systemy elementów przyłączeniowych przeznaczonych do pieców na pelety typu SPNP	
7. Metal systems of connection elements designated for furnaces for pellets type SPNP	
Wymiary / Size [DN]	80, 100
Gatunek materiału: Sort of material:	DC01
Grubość ścianki wkładu: Thickness of insert :	1,0 mm; 1,2 mm; 1,5 mm;
Klasa temperatury: Temperature level:	T 200
Szczelność gazowa (klasa ciśnienia): Gas tightness (pressure class):	P1 (200 Pa)
Odporność na działanie kondensatu: Condensate penetration resistance:	D
Odporność na działanie chemikaliów: Water and vapour diffusion resistance:	odporny / resistant
Odporność na korozję: Durability against corrosion:	Vm
Odporność na pożar sadzy: Sootfire resistance:	O
Odległość od materiałów palnych: Minimum distance to combustible materials:	200 mm
Opór przenikania ciepła: Thermal resistance:	0,0012 m ² K/W
Wartość współczynnika oporu przepływu [ξ] Flow resistance of chimney [ξ]	1,1 ξ (max)
Wartość szorstkości średniej odcinków komina Mean value of roughness for chimney sections	R - 0,001 m
Wytrzymałość na ściskanie Compressive strenght	spełnia / pass
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie / Freeze thaw resistance:	odporny / resistant
Wytrzymałość mechaniczna Mechanical resistance	spełnia / pass

Kierownik
Biura Certyfikacji
Certification Office Manager

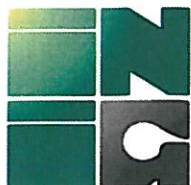

Magdalena Swat

Dyrektor Instytutu Nafty i Gazu
Państwowego Instytutu Badawczego
Director of the Oil and Gas Institute
National Research Institute


Maria Ciechanowska

Kraków, 31.10.2016r.

8/8



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl
BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl



AC 010